

Hydraulique

1. Choix des références via le document [DMH TUYAUX-FLEXIBLES](#), avec guide.
2. Sertissage selon les côtes via le document [DMH TABLEAU DE SERTISSAGE](#)
3. Contrôle du sertissage à l'aide des piges.

Procédure de contrôle :

- 1 Insérer l'extrémité de la pige NO GO dans l'embout (Fig 1).
La pige doit s'arrêter à la moitié de l'embout. Cela indique que l'effondrement minimum a été atteint.
En cas de passage intégral de la pige NO GO – abaisser votre cote de sertissage de $-0.3/-0.4$ mm et recommencer le contrôle jusqu'à atteindre la bonne valeur.
- 2 Insérer l'extrémité de la pige GO dans l'embout (Fig 2).
La pige doit traverser entièrement l'embout sans aucune contrainte mécanique.
En cas de blocage de votre pige GO, cela sous-entend que votre sertissage est trop prononcé. Recommencer un nouveau sertissage avec une valeur plus haute que la précédente et procéder à un nouveau contrôle.
- 3 Si l'effondrement de l'embout se situe dans la plage recommandée des piges de contrôle DMH alors les assemblages de vos tuyaux sont corrects et l'opération de sertissage est maîtrisée. Vous pouvez poursuivre les sertissages de vos flexibles en utilisant le diamètre de sertissage défini par ce contrôle.
- 4 L'effondrement de l'embout doit être revérifié en cas de changement de lots de tuyaux ou d'embouts.



A NOTER, QUE CETTE PROCÉDURE N'EST VALABLE QUE POUR LES EMBOUTS À FORMES GÉOMÉTRIQUES DROITES.

PS: Les tableaux des références sont disponibles sur le document [Fluides_Références](#), et dans l'armoire Fluides. (Utile pour les schémas et stocks)
Pour retrouver la documentation DMH, se rendre sur [Documentation DMH](#).